

## **Изготовление щита на ProfiPress: специалисты по лесопилению выбирают высокочастотную технику Weinig**

**Немецкая фирма Эхтле (Echtle) изготавливает щит. Недавно фирма инвестировала в оборудование ProfiPress С 3200 HF. Мы расскажем Вам почему.**

Для древесины фирмы Echtle новый пресс С 3200 HF не первый из линии Dimter WEINIG. Первым был пресс Profipress Т 3500 с горячей водой, который все еще задействован в производстве. Вследствие растущей нехватки производственных мощностей руководитель предприятия Мануэль Эхтле решился на дополнительное капиталовложение.

### **Убедительные аргументы**

Самыми важными критериями для лесопильных предприятий были высокочастотные технологии и еще меньший перекося плит по высоте. Благодаря быстрому отверждению клея достигались очень маленькая продолжительность процесса прессования и полностью отвердевшие клеевые швы. При времени прессования всего лишь от одной минуты ламели могут проходить дальнейшую обработку сразу после пресса.

Ранее использовался полиуретановый клей, который после прессования всегда немного вспенивался на поверхности. Как следствие - последующая обработка. Теперь об этом нет и речи. Фирма Echtle на новой установке использует клей ПВА. На прессе С 3200 HF нанесение клея регулируется автоматически, который оптимизирует дозировку клея. Преимущество: поверхность остается чистой, и нет необходимости в последующей шлифовке. Этому способствует также проходной режим работы новой установки PPC (ранее ContiPress): каждая ламель по отдельности выравнивается по высоте перед прессованием. Как результат поверхность плит практически без перекося, что исключает промежуточную обработку отдельных ламелей для производства трехслойных плит. Следующим преимуществом установки С 3200 HF является ее гибкость: короткое проходное расстояние позволяет быстро настраиваться на новые размеры. Можно обрабатывать как твердые, так и мягкие сорта древесины.

### **Высокая производительность и качество**

Около 1.400 м<sup>2</sup> отформатированных по ширине плит в смену производятся на установке. Автоматическая пила на стороне разгрузки помогает при этом достичь нужной производительности: от бесконечно широкой изготовленной плиты нужные ширины торцуются автоматически. „Без отходов“, как отмечает крайне довольный Мануэль Эхтле.

Newsletter, сентябрь 2010

