

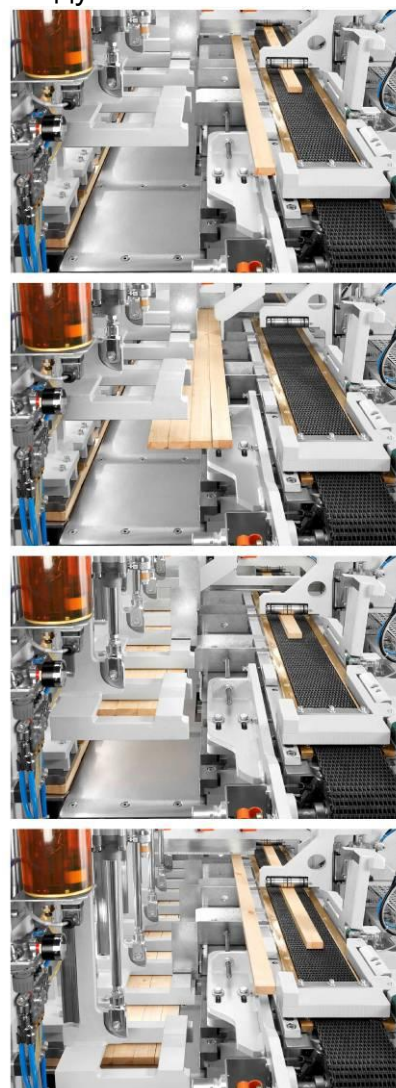
## Новые пути в производстве щитов PROFIPRESS C демонстрирует свои преимущества для склеивания заготовок твердых пород!



Всемирно известную, единственную в своем роде возможность формирования щитов из массива твердых пород древесины предлагает установка PROFIPRESS C из линейки оборудования DimterLine. В этом убедилась фирма Masif Panel – производитель высококачественного мебельного

щита для большого мебельного салона; инвестировав средства в такую установку. На PPC 3200 HF достигается производительность, равная 1.350 м<sup>2</sup> в смену, при работе с заготовками твердых пород длиной 2,8 м, преимущественно бук и дуб.

Это обеспечивает сверхпроизводительная модульная система установок проходного типа для проклеивания швов и применяемая эффективная ТВЧ-техника. На этажном пакетировании (см. серию картинок справа) за короткое время собирается до 6 проклеенных ламелей, которые позиционируются перед подачей и пакетом передаются на пресс. Таким образом, во время позиционирования и передачи ламели могут быть проклеены и собраны. При данной системе производительность увеличивается до 28 ламелей в минуту. За счет современной ТВЧ-техники, с автоматически регулируемым генератором, клей полностью отвердевает за короткий промежуток времени в зоне прессования. Нагревается только сам шов, заготовка остается полностью холодной. При этом не появляется не только напряжение в щите, но и его коробление, это касается особенно работы с заготовками твердых пород, и нет неплотных швов. За счет короткой зоны прессования (обслуживается ТВЧ) можно легко перейти на новую длину или толщину, затратив при этом незначительное количество времени. Склеивать можно также классические



щиты из массивной древесины разной ширины, которые затем могут быть распилены поперечной пилой на необходимые длины. Для этого пресс оснащен системой автоматического определения ширины и

управляемым разделением ламелей разной ширины перед нанесением клея. Щиты могут склеиваться как по заявленной ширине, так и бесконечно. Последнее в

комбинации с пилой ведет к существенной экономии материала. При подключении поперечной пилы подготовлена автоматическая транспортировка с соответствующей укладкой пакета.

В первые годы развития предприятия и перед решением обратиться на завод WEINIG, предприятие фирмы Masif Panel было оснащено простыми станками азиатского производителя для изготовления щитов из массивной древесины. После установки PROFIPRESS C клиент убедился в качестве WEINIG. Марка WEINIG означает для клиента высококачественное и надежное оборудование и высококачественный конечный продукт. Клиент очень доволен своим решением в пользу PROFIPRESS линейки оборудования DimterLine и планирует в будущем модернизировать свое производство с оборудованием WEINIG.



За дополнительной информацией обращайтесь к эксклюзивному представителю Weinig на территории СЗФО, компании «Stankowoodgroup» по тел. (812) 643 00 43, факс (812) 230 93 74, 197110 Санкт-Петербург, Петровский пр. 22, [www.stankowood.ru](http://www.stankowood.ru), [weinig@weinig.spb.ru](mailto:weinig@weinig.spb.ru)