

Инновационная техника открывает новые рынки

«Благодаря нашему новому станку мы можем выполнять заказы, от которых прежде вынуждены были отказываться»

За 65 лет своего существования столярная мастерская «Hellmiß» («Хелмисс») в Нортгайме сумела стать ведущим на региональном рынке производителем деревянных окон, дверей и лестниц из массивной древесины. Своим успехом фирма не в последнюю очередь обязана хорошо продуманным инвестиционным решениям. В прошлом году было решено выйти на новый уровень производственной технологии в изготовлении окон.

Большой плакат с надписью «Деревянные окна ... конечно от Hellmiß» на обочине оживленного шоссе позволяет с первого взгляда понять, какому материалу на предприятии отдают предпочтение. Эта компания с богатыми традициями, основанная в 1934 году мастером столярного дела Густавом Хелмиссом, с 1996 года производит окна, двери и лестницы из массивной древесины в новом цеху в Нортгайме.



Оконная программа столярной мастерской «Hellmiß» насчитывает 58 профильных систем и вариантов.

Преимущества в многогранности

В богато оформленном зале предприятия посетитель может увидеть большое разнообразие оконных профилей. От обычного стандартного деревянного окна и до соединений «дерево-алюминий» и изящных арочных рам. «Наша сила в многогранности», - комментирует Франк Хелмисс, который руководит предприятием совместно со своим братом Детлефом. Производственная программа столярной мастерской насчитывает 89 профильных систем и вариантов. К числу клиентов предприятия принадлежат не только торговые и монтажные предприятия, но и архитекторы, застройщики и небольшие столярные мастерские.

География его деятельности распространяется до самого Ганновера, но фирма «Hellmiß» заявила о себе и в Мюнхене, и в Гамбурге, и даже в Финляндии. «Рынок требует все больше новых систем, соответствующих новым директивам об энергосбережении, и мы в

состоянии этот рынок обслужить», - поясняет Франк Хелмисс. Окна с особо высокими показателями изоляции, сделанные на его предприятии, не имеют равных в регионе. Уже готов инструмент и для новой версии с еще более улучшенными изоляционными характеристиками.

Но предприятие не сумело бы добиться такого успеха, если бы не сохраняло в любых кризисных экономических ситуациях верность своей стратегии постоянной модернизации.

Парк оборудован на уровне современной техники

На «Hellmiß» уже давно инвестировали в обрабатывающий центр Unicontrol (Weinig). За ней последовали другие станки, пока с помощью UC-Matic не удалось перейти на комплексное производство рам. На объединенной выставке «Holz-Handwerk» и «Fensterbau/Frontale» в Нюрнберге братья-бизнесмены смогли подробно ознакомиться с новым обрабатывающим центром Conturex второго поколения во время презентации его работы. «Если и будем внедрять что-то новое, то только эту технологию», - подумал тогда Франк Хелмисс. Особое впечатление на него произвела высокая гибкость работы этого автоматического оборудования, которое первоначально было разработано для мебельной промышленности, но все чаще используется и в производстве окон.

А организованное партнером компании «Weinig» фирмой «Gerling» («Герлинг») посещение предприятия «Gran Fensterbau» («Гран Фенстербау») развеяло последние сомнения. «Монтаж прошел быстро и безукоризненно», вспоминает Франк Хелмисс. Всего за четыре недели удалось демонтировать старое оборудование и ввести в эксплуатацию новый обрабатывающий центр.

Передовая технология

На сегодняшний день производство на новом оборудовании без проблем ведется уже многие месяцы. Ежедневно на нем производятся около тридцати оконных единиц. Обрабатываемые деревянные заготовки могут достигать длины до 4,5 метров. Новый профилирующий центр, способный работать без участия оператора в течение целого часа, вошел в основу гибкой производственной линии. После раскрытия оконный брус вначале подается на строгальный станок Powermat 500. Благодаря наличию установки обратной подачи здесь задействован всего один сотрудник. Он вызывает на дисплее станка нужный профиль, после чего оборудование автоматически устанавливается для работы с любыми необходимыми размерами.

В заключение заготовки вручную укладываются на поперечный транспортер и подаются к станку Conturex, который обрабатывает до трех различных профильных систем без замены инструмента. «Великолепно», - восклицает Франк Хелмисс и добавляет: «Сегодня мы принимаем заказы не только на мелкие серии, но и на одновременно исполнение различных систем. Типичным заказом можно назвать комплект из окон входной и подъемно-раздвижной двери. Раньше для него необходимо было три раза переоборудовать станок, сюда же добавлялись расходы на дополнительный инструмент. На профилирующем центре все это обрабатывается без задержек». Другими словами: там, где раньше требовалось три станка, при использовании обрабатывающего центра можно одновременно производить заготовки любой сложности на одной машине. Распиловка, фрезерование, сверление и обработка всех контуров выполняются на Conturex качественно и с высокой точностью.

Устройства замены инструментов обеспечивают эффективность

Обрабатывающий центр оснащен двумя рабочими агрегатами с двумя автоматическими магазинами со сменным инструментом, включающими более 36 видов инструмента. Эти инструменты могут использоваться попеременно. Обычно на фирме «Hellmiß» вся

технологическая операция выполняется в сопровождении всего одного оператора. От строгания и до проклеивания дюбелей и монтажа оконной рамы. И только для монтажа фурнитуры и обработки поверхностей приходится использовать других рабочих.

Новое оборудование как ключ к новым рынкам

На Франка Хелмисса по-прежнему большое впечатление производит многообразие производимых на новом оборудовании оконных систем. «Благодаря нашему новому станку мы можем выполнять заказы, от которых прежде вынуждены были отказываться», - сообщает он с гордостью. Программирование этой установки выполняется прямо на производстве с помощью программного обеспечения «Alphasat». Если же здесь возникнут проблемы, всегда готово помочь торговое предприятие «Roland Gerling» в Кройцвертгайме, которое является не только комплексным поставщиком этого оборудования, но и предлагает полное сервисное обслуживание, включающее программное обеспечение и подключение в сеть интернета.

В правильности своего решения о приобретении нового обрабатывающего центра братья Хелмисс не сомневаются: «Загруженность оборудования у нас оптимальная. К будущему мы хорошо подготовлены», - утверждает Франк Хелмисс. Расширившиеся возможности позволили привлечь и новых клиентов.



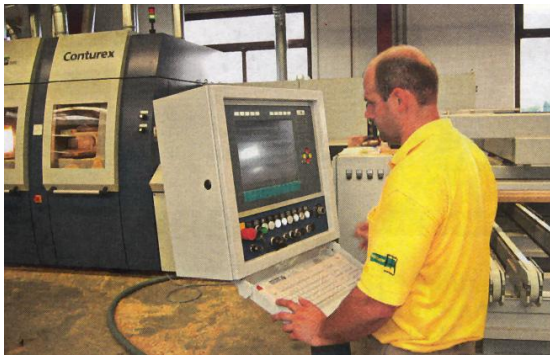
Результаты работы нового обрабатывающего центра впечатляют: Ролянд Герлинг (справа) и Клаус Мюллер, представитель компании «Weinig» (слева), осматривают арочное окно.



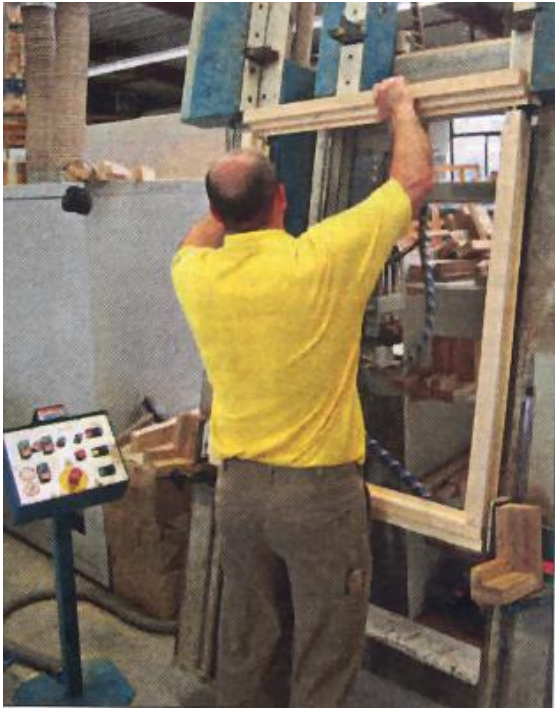
При строгании оконных профилей необходима высокая точность. Здесь используется станок Powermat 500 производства компании «Weinig», с помощью которого любой заложенный в программу профиль можно изготовить нажатием кнопки.



На станке Conturex, составляющем основу новой производственной линии, предприятие получило возможность без переоснастки одновременно обрабатывать три профильные системы, что значительно повышает гибкость производства.



На пульте управления с помощью программного обеспечения «Mastermind Alphacam» задается ход производственного процесса.



Одновременно с производством оконных заготовок оператор уже загружает рамный пресс.