

## Группа WEINIG на выставке Holz-Handwerk: передовые технологии для обработки массивной древесины

Стенд известной немецкой станкостроительной группа Michael Weinig AG на выставке в Нюрнберге в нынешнем году работал под девизом «WOOD WORK WEINIG» - «Дерево, Обработка, Вайниг», что должно было подчеркнуть лидерство концерна в области производства оборудования и комплексных линий для работы с массивной древесиной: начиная от многопильных и торцовочных установок и заканчивая системами оптимизации, сканирования, сращивания и щитовыми прессами.

Нашим первым собеседником стал г-н Вольфганг Пёшль (Wolfgang Pöschl), председатель совета директоров Weinig AG.



«Прошлый год можно назвать периодом посткризисной стабилизации. Наша компания показала хорошие результаты. Как вам известно, деятельность группы Вайниг в настоящее время осуществляется в двух направлениях: мы занимаемся обработкой массивной древесины и плитного материала. Хочу отметить, что оба сегмента развивались неплохо.

Правда, 2011г. можно разделить на два периода: первая половина года была просто замечательной, в значительной степени благодаря выставке Ligna. Число заказов резко выросло. Но во втором полугодии продажи замедлились, и прекрасные результаты статистики с

показателем +20% к 2010г. постепенно откатились до +8% по итогам всего года. Уже по этим цифрам можете себе представить, насколько тихой оказалась вторая половина 2011г. однако и в ней исключением стал декабрь, который, как и январь 2012г. принес нам отличные результаты.

В нынешнем году мы ожидаем, что первая половины года будет несколько слабее, чем в предыдущем, но ситуация улучшится ближе к концу года, так что мы надеемся на небольшой рост продаж оборудования по сравнению с 2011г.

Сегодня в центре нашего внимания оборудование, предназначенное для небольших предприятий, так называемые стандартные машины, многие из которых представлены на выставке Holz-Handwerk. В этом сегменте наше предприятие активно конкурирует в т.ч. и по цене, с продукцией всех других производителей оборудования для обработки массивной древесины. Сейчас мы выпускаем стандартное оборудование серии Uniline и поставляем его на рынок по очень привлекательной стоимости. Для этого осуществлена реорганизация нашего производства на заводах в Германии и в Китае. Ведь на рынке России мы жестко конкурируем с Китаем, откуда идет поток дешевых, но низкокачественных установок. Чтобы бороться с этим, мы поставляем сюда свои станки, которые произведены в Китае, но с соблюдением высочайших стандартов качества Вайниг.

Еще одним направлением для нас стало развитие станков серии Powerline, которые производятся для решения конкретных задач и воплощают в себе современные производственные технологии, на базе которых можно строить успешный бизнес».

## ***Насколько велик вклад заказов из стран СНГ в итоге работы концерна в 2001г.?***

«В течение последних нескольких лет Россия, Беларусь и Украина зарекомендовали себя стабильными рынками, где формировалась существенная доля нашей прибыли. Пока же мы их рассматриваем как перспективный рынок, от которого ожидаем динамичного развития в течение последующих нескольких лет. Сейчас основную роль в экономических показателях группы Weinig играют заказы от компаний из Западной Европы: Германии, Франции, Австрии и Швейцарии, число которых стабилизировалось на хорошем уровне».

## ***Правду ли говорят, будто в станках Weinig становится все больше сторонних, не немецких комплектующих?***

«Этот слух неверен. У нас в группе работает прекрасный персонал. Например, на головном заводе в Таубербишовсхайме трудится около 900 сотрудников, из которых более 500 человек заняты на производстве комплектующих, узлов и на сборке станков. Так что в машинах Weinig, произведенных в Германии, все механические части изготовлены на наших заводах. Само собой, мы используем и некоторые узлы, которые сами не делаем, покупая их у сторонних фирм (например, электрику). Но все, что касается механики, станин, плит стола, шпинелей, прижимных элементов, вальцов, элементов системы подачи и т.п., как и раньше, производится на нашем заводе. Возьмем, к примеру, ножевые головки. 100% из них мы производим сами на нашем небольшом предприятии в Швейцарии, которое специализируется исключительно на этом».

Поэтому объем деталей собственного изготовления в произведенных в Германии станках, по моим оценкам, составляет 99%. И все их производство сосредоточено в Германии, Швейцарии и, для компании Waco, в Скандинавии. Ведь это же понятно: мы хотим быть лидерами рынка в области технологии, ноу-хау и качества. При этом прекрасно понимаем: наши станки недешевы, они находятся в определенном ценовом диапазоне но наш приоритет – это новейшие технологии, инновации и надежность».

## ***Ходит много слухов о том, почему Weinig проиграл крупный конкурс на поставку оборудования на предприятие «Аркаим», расположенное на Дальнем Востоке...***

«... Но при всем этом компания «Аркаим» закупила оборудование Вайниг, т.к. не смогла создать без него современного производства. Да, мы проиграли конкурс на поставку всей технологии, но причина, по которой это произошло, с технологией не связана».

## ***Как Вашей деятельности помогает членство в Ассоциации немецких производителей оборудования VDMA?***

Мы очень тесно работаем с этой Ассоциацией. Это позволяет понимать ситуацию на различных рынках, развиваться в определенных направлениях, участвовать в разработке технологий защиты окружающей среды, ресурсосбережения и т.д. Обмен информацией между нами идет очень активно».

## ***Хотелось бы услышать Ваш прогноз на будущее стран ЕС, еврозоны и евро...***

«Я, как руководитель крупного концерна, более 80% продукции которого поставляется на экспорт, считаю, что единая европейская валюта приносит нам только выгоду. Во-первых, она очень стабильна. А во-вторых, вспомните, что было до евро: сколько валют, курсов, уровней инфляций?! Так что для экспортера евро – это благо, которое очень упрощает жизнь. И я полностью поддерживаю эту валюту и ее развитие».

Вот вам пример. Во время кризиса швейцарский франк невероятно подорожал, и производственные компании, расположенные на территории этой страны, вдруг оказались в невыгодном положении: их цены неожиданно выросли более чем на 30%! То же самое произошло бы с Германией, если бы по-прежнему использовались марки. Нужно чаще вспоминать об этом...

В завершение нашей беседы я бы хотел подчеркнуть: для группы Weinig очень важны страны, Россия, Беларусь и Украина. Это большой рынок оборудования и огромный источник возобновляемых природных ресурсов. Мы активно работаем, продвигая наше оборудование, развивая для вас технологию и сервис. И верим в ваш рынок».

Главным гидом по стенду концерна на выставке Holz-Handwerk стал г-н Клаус Мюллер (Klaus Muller), руководитель отдела маркетинговых коммуникаций Michael Weinig AG.



«В первую очередь, на выставке в Нюрнберге мы демонстрируем три новых четырехсторонних продольно-фрезерных станка: Powermat 600, 1200 и 2400, которые предлагаются с огромным количеством опций, что позволяет использовать их как универсальное или узкоспециализированное оборудование для решения любых задач.

Первый из них – **Powermat 600** – был разработан для небольших предприятий, где стараются существенно снизить издержки производства, сэкономить рабочее время, создать компактное производство с высоким качеством продукции. Станок оснащается системой EasyCom, дополненной Auto-Memory – функцией автоматического запоминания изготовленных профилей с возможностью быстрой перенастройки. Новая система Eco-Start-Stop помогает сэкономить электроэнергию и продлить срок службы двигателей.

В модели **Powermat 1200** пять из 6 шпинделей настраиваются с помощью ЧПУ и оснащены запатентованной системой установки строгальных головок PowerLock, что существенно снижает время перенастройки. Управление станком очень простое благодаря системе PowerCom Plus. Инструмент для финишной обработки заготовки можно подтачивать прямо в станке с помощью джойнтера. Все эти улучшения очень важны для производителей окон, и мы ощущаем это по многочисленным позитивным отзывам посетителей. Powermat 1200 может оставаться с широким набором опций, т.е. в «оконной» комплектации со специальным шпинделем для выпиливания штапика.

**Powermat 2400 3D** – поистине уникальный станок, который позволяет работать с предельной гибкостью и осуществлять широчайший спектр работ по формированию разнообразных объемных фактур на верхней пласти заготовки в автоматическом производственном цикле. На выставке в Нюрнберге это оборудование постоянно вызывает «аншлаг» во время каждой демонстрации.



Как известно, применявшиеся ранее технологии формирования текстуры поверхности позволяли создавать лишь циклично повторяющиеся структуры. Но установка Powermat 2400 3D позволяет очень быстро (а не так, как сейчас) и качественно изготавливать изделия с любым произвольным рисунком (в т.ч. с самым необычным и экзотическим), все параметры которого задаются в трех осях координат. Причем все это



Изделия, произведенные на Powermat 2200 3D

осуществляется автоматически, в соответствии с введенными в программу данными.

Данная технология пользуется особым интересом у производителей мебельных деталей и фасадов, при изготовлении наличников, элементов интерьера и т.д. Благодаря ей любое предприятие сможет создать новые ниши в производстве уникальной продукции и существенно закрепить свои позиции на рынке.

### **Cube – качественный скачок в четырехсторонней обработке.**



Уникальный четырехсторонний станок Cube

Простой в эксплуатации автоматический компактный четырехсторонний станок Cube, на котором за 5 минут может научиться работать любой человек, со времени его презентации на выставке Ligna 2011 пользуется огромной популярностью в мире. Все его показатели на порядок превосходят параметры традиционных установок.

На нашем стенде в Нюрнберге мы представляем следующий «шаг» по модернизации этого современного станка – он дополнен автоматической системой разгрузки, благодаря чему на Cube сегодня может легко и с высокой производительностью работать один человек.



Магазин для изделий на выходе станка

Вторым новшеством данной установки стал подвижный левый шпindel для обработки заготовок различной ширины без необходимости в их предварительной сортировке. Он автоматически позиционируется в соответствии с данными, полученными от измерительного лазера, который монтируется на входе станка. В дополнение к этому максимальная высота обрабатываемых на Cube заготовок была, по многочисленным просьбам пользователей, увеличена до 160 мм. Впрочем, в этом станке, как в зеркале, отражается творческая стратегия нашего концерна: предложив сначала простое решение, наши конструкторы затем стараются дополнить его всеми самыми современными узлами и опциями, которые позволяют выполнять на нем все разнообразие операций обработки.



Крайний слева – новый измерительный лазер.

## Время производства окон

В этом разделе наша группа представляет модели обрабатывающих центров Conturex и Multirex. Первый из них выпускается в различных вариантах и комплектациях для изготовления окон, дверей, мебельных элементов и т.д.

Благодаря модульной конструкции его можно легко адаптировать к выпуску любой продукции (в т.ч. имеющей разнообразные скосы и формы) в условиях изменяющихся требований рынка.

Запатентованная система зажима заготовки PowerGrip помогла превратить данный обрабатывающий центр в законодателя стандартов качества для машин своего класса.



Обрабатывающий центр Weinig Conturex



Изделия Weinig Conturex

На нашем стенде мы демонстрируем **Conturex 216**, оснащенный двумя обрабатывающими станциями, универсальными шпинделями и магазином на 55 инструментов (опция – магазин на 390 позиций).

В станке реализована возможность одновременной обработки нескольких заготовок с шести сторон без необходимости дополнительного позиционирования и пережима и, следовательно, без потерь рабочего времени.

Conturex – это лучшая система для оконного производства из всех,

представленных сейчас на мировом

рынке. Она опережает конкурентов по сложности выполняемых операций.

Другая установка – **Multirex** – это очень гибкий обрабатывающий центр с ЧПУ для производства окон и дверей, предназначенный для применения на небольших и средних предприятиях. Он не имеет равных, если речь идет о полной обработке одного элемента. На используемую в ней систему захвата заготовки VarioGrip подана заявка на патент. Данная система может также работать и по оси U, благодаря чему осуществляется оптимальная фиксация заготовок любого профиля.



Обрабатывающий центр Weinig Multirex  
линией оконного производства.

Следующая новинка, которую мы демонстрируем – машина **UniPin**, предназначенная для автоматического нанесения клея и установки шкантов на оконных производствах. Все эти операции она выполняет менее чем за 3 секунды на каждый шкант. Трехосевая система ЧПУ UniPin в режиме реального времени может работать во взаимодействии с Conturex или другой

## Оптимизация продольного и поперечного распила

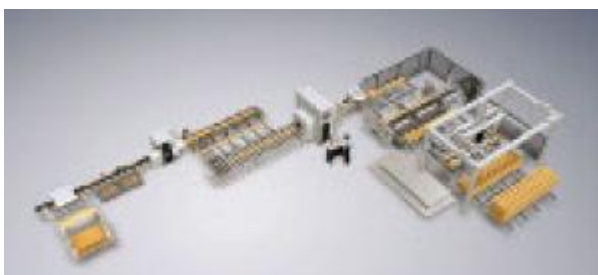
Всем известно, что оптимизация – это синоним качества продукции. На нюрнбергской выставке мы демонстрируем работу трех продольных многопильных установок.

Первая из них – **FlexiRip 3200** – представляет собой высокопроизводительный станок, имеющий направляющую с ЧПУ, сенсорный дисплей и качественную систему защиты от вылета заготовки. Установка может работать в линии поперечной оптимизации, благодаря чему сразу же получается высокопроизводительный участок, управляемый одним оператором, и существенно повышается эффективность предприятия.

Многопильный станок **UniRip 310** отличается компактностью, простотой и экономичностью.

Благодаря призматическим направляющим цепей, он позволяет достичь отличного качества. Система зажима инструмента QuickFix снижает время перенастройки. Установка также оснащена запатентованной системой защиты от вылета заготовки SafetyPlus.

Следующий многопильный станок **VarioRip 310** оснащен системой оптимизации по ширине RipAssist и двумя подвижными пилами. Установка отличается надежностью и легко встраивается в линию.



*Схема линии оптимизации Weinig OptiCut 450 Quantum II*

На нашем стенде также представлены установки поперечной оптимизации пиломатериала. Среди них – **OptiCut 450 Quantum II**, самая быстрая в мире. Посетители также внимательно осматривают OptiCut S50 и OptiCut S90 Speed. Благодаря ряду

новшеств нам удалось значительно повысить производительность первой из этих линий (до 4.000 погонных метров в смену), которая может оснащаться принтером этикеток для вырезанных ламелей.

Автоматизированная установка **OptiCut S 90 Speed** работает качественно, производительно и гибко. Ее маятниковая система подачи с толкателем движется с ускорением до 300 м/мин. При этом точность позиционирования составляет  $\pm 0,1$  мм. За смену станок может обработать до 8.000 погонных метров. Он может вырезать дефекты и раскраивать заготовки на мерные длины с учетом качества. Для решения индивидуальных задач можно комбинировать различные системы выгрузки выпиленных ламелей. Обслуживает установку один оператор.

### **Сращивание и сервис**

На выставке мы предлагаем полный спектр оборудования для горизонтального и вертикального сращивания, а также продвигаем наш сектор восстановления б/у оборудования, которое сегодня пользуется высоким спросом. На стенде Weinig работают и представители подразделения Concept, занимающегося созданием проектов заводов «под ключ» и поисками источников финансирования. Тут же имеется стойка сервисного отдела, где посетителям рассказывают о возможностях поставки запасных частей и обслуживании станков.

**Источник: WN март 2012**