

## Профилирующий центр нового поколения Conturex



Профилирующий центр **Conturex** - новая производственная технология от **WEINIG**, благодаря которой обеспечивается полная комплексная обработка заготовок со всех шести сторон путём чётко согласованных действий различных агрегатов на этом оборудовании. Возможно рентабельное производство даже при изготовлении единичных деталей. Пиление, фрезерование, сверление, шлифование всех профилей – данный центр с технологией **ЧПУ** обеспечивает полный и непрерывный цикл обработки!

Все этапы обработки моделируются в трехмерном изображении. Два рабочих агрегата заменяют целый ряд станков и позволяют сэкономить массу времени. Два автоматических магазина со сменным инструментом для всех вышеперечисленных операций обеспечивают бесперебойную обработку заготовок без перерывов и настроек.

Станок прост в обслуживании. Достаточно ввести идентификационные параметры конструктивных элементов и начать выпуск. **Conturex** позволяет изготавливать оконные и дверные элементы без участия оператора (до 4 часов самостоятельной работы). Загрузка, обработка и выход готовой продукции осуществляются автоматически. Максимальная точность гарантируется за счет бережной фиксации заготовки в нужном месте креплением **PowerGrip** во время всего процесса обработки. На **Conturex** достигается великолепное качество даже коротких заготовок.

**Conturex** восхищает потоком непрерывно обрабатываемых заготовок - от загрузки материала, его полной обработки и до выпуска готовой детали. Этот процесс не зависит от размеров заготовок и вида обработки. Благодаря высочайшей гибкости станок **Conturex** способен обрабатывать любые заготовки шириной 25-260 мм, толщиной 20-150 и длиной 220- 10 000 мм. При таком диапазоне размеров на обрабатывающем центре можно изготавливать окна, двери, зимние сады, балюсины, откидные ставни, элементы фасадов.

Как для любого компьютера, так и для управления станком, хорошая согласованность всех компонентов гарантирует высокую мощность и надежность.

Мы сопровождаем проект с самого начала: от согласования инструмента и программного обеспечения с поставщиками до проверки чертежей, регистрации данных профилей и инструмента в системе **NEXUS** и запуска станка после пуско-наладочных работ на месте.



Более подробную информацию можно получить у специалистов компании **STANKOWOODGROUP**  
197110, Санкт-Петербург, Петровский пр. д.22,  
тел. (812) 643 00 43, факс (812) 230 93 74, [www.stankowood.ru](http://www.stankowood.ru)