

Физические свойства древесины различных пород.

Сосна. Из всех пород дерева наиболее доступна сосна, очень распространенная и легко обрабатываемая. Сосновая древесина не очень твердая, но прочная, легко пилится и подвергается строжке. Острые углы и торцы сосновых досок и брусков легко крошатся. Цвет сосновой древесины — светло-желтый, с легким розовым оттенком.

Ель так же, как сосна, широко распространена и хорошо обрабатывается. Ее древесина — белого цвета, иногда с желтоватым оттенком, она легче и мягче сосновой. Недостаток древесины заключается в том, что в ней попадает много сучков.

Береза. В тех случаях, когда требуется тщательно отделать края изделия, особенно не прямолинейной формы, лучше применять березу. Березовая древесина плотнее и тверже сосновой, но также легко пилится и строгаются. Сырая березовая древесина при высыхании чаще трескается и сильнее коробится, чем сосновая. Цвет древесины — светло-желтый, с розоватым оттенком.

Липа. Для мелких изделий незаменимый материал — липа. Липовая древесина — мягкая, легко пилится, не крошится по краям и не трескается. Цвет древесины — белый, с желтоватым оттенком. По весу липа легче березы и сосны.

Осина, ольха, тополь. При отсутствии липы для изготовления небольших заготовок можно использовать осину, ольху или тополь. Эти породы дерева тоже имеют мягкую и легкую древесину.

Дуб. Для изготовления более прочных заготовок применяется дуб. Его древесина коричневатого цвета, очень твердая, прочная и плотная, тяжелая по весу.

Доски бывают толщиной от 1 до 8 сантиметра, а шириной — в несколько раз больше. При толщине от 3,5 до 8 сантиметров доски считаются толстыми.

Если доску разрезают вдоль так, что ширина отрезанной части становится равной толщине ее или немного шире, получаются бруски. Более тонкие бруски из теса называют рейками.

Широкие стороны доски или бруска называются пластями, узкие продольные стороны (ребра) — кромками, короткие поперечные стороны — торцами, а углы — гранями.

Не следует никогда пользоваться для изготовления изделий сырой древесиной: обрабатывать ее трудно, а при высыхании она часто коробится и трескается. Сырой пиломатериал надо прежде всего высушить в сушильной камере.