

Профилирование по ширине от WEINIG: максимальный индивидуальный подход и рабочая ширина 600 мм

До сегодняшнего дня при профилировании широких заготовок нужно было идти на компромиссы в отношении дизайна станка и качества обрабатываемой поверхности. Узнайте, как можно решить подобную задачу благодаря калевочным станкам WEINIG.

В производстве деталей и фасадов корпусной мебели, элементов отделки интерьера особенно высоки требования к дизайну профиля и внешнему виду. Традиционные строгальные станки или универсальные двусторонние поперечно-профильные станки ограничены в своих возможностях использования и с технологической точки зрения требуют компромиссов в вопросе качества продукции. Иначе обстоят дела у WEINIG: такие известные преимущества калевочных станков как оптимальное качество поверхности, гибкость, возможности создания профилей и проч. теперь применимы и к обработке широких заготовок.

О каждом преимуществе отдельно:

- Оптимальный прижим и перемещение заготовок в процессе работы и высокая производительность.
- Обработка заготовок при 8000 об/мин.
- Идеальное соблюдение заданных размеров.
- Быстрая переоснастка.
- Обработка заготовок с шириной от 40 мм – 600 мм на одном станке.
- Заточка и измерение инструментов вне станка.

За этим инновационным решением стоит уникальный опыт в обработке массивной древесины фирмы WEINIG – благодаря специалистам, имеющим ответы на любые вопросы от клиентов.

Newsletter, 09/2010

