

## Таубербишовсхайм в центре мировых инноваций

Традиционная домашняя выставка группы Weinig принимала гостей на головном предприятии в Таубербишовсхайме. Насыщенная программа презентаций с семинаров, заметный рост количества посетителей, а главное – большое количество новинок в производственной программе придали выставке особый шарм. Многоголосное столпотворение возле уникальных станков Variomat и Conturex, неподдельный интерес к мощной автоматизированной оконной линии, гул непрерывных бесед и дискуссий, испещренные чертежами и формулами бумажные скатерти на столах – такими запомнились нам дни, проведенные на предприятии.

Руководство группы Weinig, которое провело встречу с отраслевой международной прессой, постарались до нашего сведения свое видение ситуации.



Г-н Райнер Хундсдорфер, председатель правления группы Weinig, отметивший недавно пятидесятилетие, посвятил свой доклад стратегическим вопросам.

«Ситуация в Германии в настоящее время характеризуется высокой стабильностью конъюнктуры в экономике. Стабильные темпы промышленного роста, увеличение количества занятых и заполнение портфелей заказов всех ведущих немецких компаний достигли самого высокого уровня за несколько последних лет. В стране резко подскочил спрос на промышленные товары. Снижение безработицы стимулирует дальнейшее повышение заказов и запросов со стороны большинства предприятий, несмотря на отдельные пессимистические настроения.

Поэтому, в целом, положение в немецком машиностроении можно оценить как замечательное. Заметен существенный рост инвестиций в немецкую промышленность как внутри страны, так и из-за рубежа. Экономисты и аналитики характеризуют ситуацию в машиностроении Германии как одну из самых лучших на протяжении всего послевоенного времени. Производственные и станкостроительные предприятия в этих условиях развития получают высокую прибыль.

В структуре продаж фирмы Weinig значительно повысился спрос, в частности, на комплексные производства, на системы оптимизации и оборудование, которое позволяет клиентам перестраивать серийное производство на выпуск единичных изделий (например на установки Conturex и Powermat). Стремление к экономии материалов в процессе производства, возрастающие темпы строительства и замены окон приводят к дальнейшему росту заказов на оборудование и линии группы Weinig, несмотря на увеличение сроков изготовления станков из-за дефицита комплектующих у наших поставщиков.

На домашней выставке группы Weinig представлены: во-первых, станок Variomat, который символизирует собой первую в мире простую установку, осуществляющую четырехстороннее продольное и поперечное фрезерование. Затем, новейшая система сканирования фирмы LuxScan, которая недавно приобретена группой Weinig и теперь интегрируется в нее. И, наконец, итоги работы нашего предприятия в Китае Weinig Yantai. Оно, кстати, недавно провело свою домашнюю выставку, а объем проданного этим предприятием оборудования увеличился за год более чем на 60%.

Группа Weinig со своим традиционным качеством и гибкой стратегией сегодня имеет еще большие перспективы, чем вчера!»



Применению сканирующих систем в системах оптимизации посвятил свой доклад г-н Вальтер Фареншон, руководитель дочернего предприятия GreCon Dimter Süd. «Главное в сканировании заготовок то, что этот процесс позволяет производить точную автоматическую оптимизацию максимального объема материала с минимум персонала. О постоянном повышении роли сканирования в деревообработке свидетельствуют, например, следующие поставки оборудования для предприятий в скандинавские страны: крупный поставщик мебельных заготовок приобрел 16 сканирующих систем, лесопильный завод – 9 систем, датский производитель окон 13 систем и т.д. Сегодня применение сканеров в больших крупносерийных компаниях уже стало стандартом!

В настоящее время мы ведем статистику по 25 компаниям, половина из которых занимается обработкой массива. На основе этих данных нами получен результат: современные технологии позволяют экономить в производстве от 5 до 10% древесины. При этом штат производственного предприятия может составлять всего 20-25 человек.

Что необходимо для создания сканирующих систем? Конечно же, наличие ряда ключевых элементов. Во-первых, персональных компьютеров с высоким быстродействием, во-вторых, систем контрастности сенсорных элементов для работы на больших скоростях, и, в-третьих, самих сенсоров (черно-белые или цветные телевизионные камеры, лазеры, источники рентгеновского излучения) для обнаружения различных дефектов древесины. Сегодня с помощью сканирования можно не только осуществлять контроль качества поверхности и производить оптимизацию распиловки, но и определять прочность материала и другие его свойства.

В качестве партнера в сканировании мы выбрали компанию LuxScan Technologies (Люксембург-США), одного из ведущих производителей сканеров на рынке. Это решение было основано на том, что данное предприятие не только на словах, но и на деле является высокотехнологичной фирмой. Оно обладает не только огромным опытом сканирования мягких и твердых пород, но и применения практически всех сенсоров в технологических процессах: черно-белых и цветных телевизионных камер, лазеров, источников рентгеновского излучения. LuxScan провела более 50 поставок своих крупных систем предприятиям различных стран.

В последние годы фирма специализировалась на применении сканеров в процессах раскрытия пиломатериала. В ближайшее время LuxScan ставит перед собой цели объединения сканеров в единые программы управления технологическим процессом и интеграции в линии оптимизации выпускаемых станков. Все сканеры в настоящее время конструируются таким образом, чтобы при замене их на более совершенные не возникало необходимости в перенастройке технологической линии или используемых в ней станков.

На долговременную перспективу компания планирует разработку полностью автоматических систем сканирования и программ управления всем процессом. Основная задача – это создание идеальной транспортной системы, включающей в себя сканер. Эта работа займет ближайшие 5-10, а, возможно, и 15 лет. Идея интеграции оборудования будет актуальна до тех пор, пока существуют распиловочные станки, управляемые оператором. Через 20 лет, на смену нынешним системам оптимизации придут полностью автоматизированные линии, в которых сканер будет самостоятельно «решать», какую часть заготовки нужно отрезать и какого размера должен быть режущий инструмент.

Группа Weinig рассматривает приобретение компании LuxScan как перспективное направление по созданию новых технологий оптимизации древесины в целях укрепления своих позиций на международном рынке».



О главной новинке в производственной программе рассказал г-н Петер Ломайер, руководитель отдела маркетинга группы Weinig. «На домашней выставке мы демонстрируем новейший Variomat – станок, который предназначен для использования на предприятиях малого и среднего бизнеса. Weinig всегда обладал сильными позициями в сфере обработки массива, но надо быть реалистами: едва ли возможно сегодня значительно расширить существующий рынок. Поэтому, мы обращаем все большее внимание на незаполненные сегменты: на малый бизнес, производителей полуфабрикатов и т.д.

Variomat – первый в мире простой гибкий станок, позволяющий осуществлять как продольное, так и поперечное фрезерование заготовок. Его конструкция отличается наличием многофункционального стола, обеспечивающего минимальные потери времени при переходе от продольной к поперечной обработке. Работа при установке проста и удобна, а качество поверхности изготавливаемых изделий характеризуется как превосходное. Комплектация узлами и приспособлениями может быть со временем расширена. Оборудование быстро окупается.

Станок имеет дополнительные опции – систему ЧПУ с ее способностью запоминать параметры изделий и повторять их изготовление.

Variomat выпускается с 4 или 5 шпинделями. Мощность вертикальных шпинделей – 5,5 кВт, горизонтальных – 4 кВт (в опции- до 11 кВт для всех шпинделей). Высота заготовок может составлять 8-120 мм, ширина 20-230 мм.

Variomat существенно расширяет возможности обработки в производстве входных и межкомнатных дверей, окон, филенок, мебельных фасадов и др.

Дополнительные модули станка:

- современная система крепления инструмента PowerLock на вертикальных шпинделях существенно сокращает время их перестановки;

- вторая нижняя строгальная головка создает отличное качество поверхности;

- многофункциональный стол позволяет производить надежную и качественную обработку любой поверхности коротких (от 200мм) и тонких деталей».