

WEINIG POWERMAT 400 –машина, экономящая время оператора



Деревообработчики понимают, насколько сложно перенастроить калевочный станок на профиль нового типа. Крайне тяжелая работа с использованием различных инструментов и деревянных образцов, пока не будет достигнут идеальный результат. Используя старые системы, требования современного рынка, такие как многочисленное разнообразие изделий, короткие сроки поставки вряд ли могут быть достигнуты.

Weinig предлагает идеально решение для столяров. Powermat 400 делает возможным получить доступ к технологии PowerLock, благодаря которой можно установить связь между скоростью и простым управлением. С помощью Powermat 400 Weinig представляет технологию PowerLock, которая уже стала стандартом в промышленном секторе Западной и Восточной Европы, а также в классе машин, которые используются как в маленьких, так и в средних фирмах.

Powermat 400 представлен в 4 версиях с 5-7 шпинделями, каждый из них может быть объединен с универсальным шпинделем. В стандартную комплектацию входит гнездо под инструмент PowerLock и система памяти Weinig. Взаимная связь этих систем позволяет быстро возвращать станок в исходное положение без значительной потери времени. Благодаря запоминающей системе уже изготовленные профили могут быть воспроизведены заново с максимальной точностью и минимальной потери времени при переналадке. Новая концепция инструмента PowerLock с большим диаметром инструмента, имея при этом маленький вес позволяет достичь оптимальную скорость резания при скорости шпинделя 6000 об/мин. Благодаря сдвоенной технологии вес инструмента сократился на 50%, но при этом жесткость инструмента увеличилась. Благодаря маленькому весу инструмента с легкостью осуществляется его замена. В дополнение сдвоенные инструменты PowerLock имеют успех благодаря простому обращению, высокой точности выполнения и рабочей ширине 260мм, имеются в наличии в качестве новых ножевых головок с прямыми или профильными ножами. Кроме того, старые обрабатывающие инструменты могут быть также легко адаптированы на новой машине.

Для того, чтобы увеличить производительность Powermat 400, станок может быть по выбору оснащен системой PowerCom и валами с устройством управления двигателем для станка с ЧПУ. Умная система PowerCom с сенсорным экраном организует рабочий процесс и оптимизирует настройку машины. До 10.000 профилей и инструментов могут быть сохранены в станке. Система предлагает высокий уровень рабочего комфорта.

Новый четырехсторонник Powermat 400 поможет ремесленникам беречь время

Столяры-ремесленники хорошо знают, как хлопотно каждый раз переоснащать продольно-фрезерный станок, чтобы перейти к производству очередного нового профиля. Приходится подолгу возиться с гаечными ключами, установочными линейками



и изготавливать деревянные образцы до тех пор, пока не добьешься у детали надлежащих размеров качества. Превыше технологии уже не позволяют с выгодой справляться с такими требованиями рынка, как разнообразный и быстро сменяемый ассортимент продукции, кратчайшие сроки поставки, изготовление мелкосерийных заказов. Для преодоления этих проблем завод Weinig предлагает деревообработчикам свою новинку – не очень

дорогой, но удобный и производительный станок Powermat 400, заодно позволяющий малым и средним предприятиям приобщиться к прогрессивной технологии PowerLock.

Четыре варианта станка Powermat 400

Powermat 400 выпускается в четырех модификациях и может иметь от 5 до 7 рабочих шпинделей, комбинируемых с универсальным шпинделем. В серийной комплектации станок оснащен креплением для инструментов PowerLock и системой запоминания Weinig-Memory.

Такое сочетание технологической оснастки позволяет беречь время при перенастройках: поменять инструмент удастся теперь с небывалой быстротой, а однажды выполненный профиль сохраняется в памяти, его можно быстро воспроизводить в дальнейшем при повторных заказах.

Усовершенствованные инструменты PowerLock

Усовершенствованная, так называемая дуальная, версия инструментов PowerLock с увеличенным диаметром, но при этом облегченной конструкции – позволяет



обрабатывать древесину при оптимальной скорости резания, когда частота вращения шпинделя достигает 6000 об/мин. «Дуальная» означает двойная: конструкция состоит из стали и алюминия, что дает возможность снизить вес инструментального узла на 50% и одновременно повысить его жесткость. Благодаря такому «облегчению» инструмента заменять его стало еще проще!

Предлагаемые заводом Weinig инструменты этого типа, чрезвычайно простые в использовании и очень точно сбалансированные, подходят как для плоскостной строжки, так и для фасонного профилирования деталей шириной до 260мм. Наряду с этой, принципиально новой инструментальной системой PowerLock можно на моделях Powermat применять и прежние дереворежущие инструменты.

Повышение продуктивности станков Powermat 400

Станок Powermat 400 будет работать с еще большей отдачей, если использовать на нем в качестве спецоснастки систему PowerCom. Она поддерживает



моторизованную настройку требуемых координат, что позволяет преобразовать этот продольно-фрезерный станок в высокотехнологичную установку с компьютеризованным управлением. Современный экран тачскрин помогает организовать быстрее исполнение команд оператора и оптимизировать все настройки чуткой машины. Память системы сохраняет до 10 тысяч различных профилей и инструментов с соответствующими параметрами управления.

И конечно же, максимум удобств обеспечивается оператору и ремонтно - техническому персоналу.

Рекомендуем Вам лично убедиться в преимуществах новой техники! Powermat 400 помогает клиентам экономить время, справляться с большими производственными нагрузками, значительно повысить общую продуктивность, надежность и безопасность работ, улучшить условия труда.

PowerCom со штрихкодовым сканером- переоснастить так же просто, как и приобрести

Использование системы управления PowerCom в комплекте со сканером для считывания штрихкодов дает немало преимуществ: значительно облегчается труд оператора, сокращается число манипуляций при переоснастке станка, существенно уменьшается вероятность ошибок.

Штрихкоды наносятся на каждую заготовку и считываются бескабельным ручным сканером. Путем сканирования можно запускать самые разные процессы, предварительно выбрав критерии управления – например, это может быть номер заказа или номер определенного профиля. При сканировании либо будет



непосредственно активизирован соответствующий заказ и на экране появляются указания для оператора о требуемой переоснастке станка, либо уже хранящийся в электронной памяти заказ получит метку «подлежит исполнению».

На экране оператору выводится информация о том, какие нужны замены инструментов и осевые настройки. У станков с многокоординатным компьютеризованным управлением позиционирование происходит автоматически, после

того, как оператор подтвердит команду. Последовательно активизируя путем сканирования сразу несколько заказов, программа определяет и оптимизирует очередность изготовления, которую, если понадобится, затем можно откорректировать вручную. Если штриховая кодировка содержит информацию непосредственно о профиле, то после сканирования будет активизирован именно этот профиль. Перенастройка станка при этом будет такой же простой и быстрой, как и в случае с активизацией заказа!

Используя штриховой сканер, можно также отметить манипуляции, послужившие причиной каких-либо ошибок и сбоев. Таким образом, рабочий процесс становится более надежным и быстрым. Система штрихового кодирования оказывается тем более эффективной, чем разнообразнее ассортимент изготавливаемых профилей.