

### **Prader GmbH: общая компетентность на трех уровнях**

Для Петера Прадера концерн WEINIG всегда был чем-то великим. И когда он решил повысить конкурентоспособность своего предприятия, начав на нем глубокую обработку древесины, инженеры концерна WEINIG разработали для него компактное «трехуровневое решение».

Alois Prader GmbH: больше готовой продукции благодаря современным технологиям Это предприятие из Южного Тироля, которое долгое время работало на рынке как традиционная горная лесопильная фирма, все больше использует глубокую переработку массивной древесины с максимальным использованием материала.

### **Непрерывные инвестиции**

Своим сегодняшним устойчивым экономическим положением фирма Alois Prader GmbH также обязана важным решениям, принятым в недавнем прошлом. Целью всех инвестиций было не увеличение количества, а максимальное использование имеющихся возможностей. Это позволило компании успешно адаптироваться к рынку, требования которого к продукции претерпели коренные изменения. Если 25 лет назад на рынке господствовал «нормальный» пиловочник, то сегодня его характер полностью определяется широким ассортиментом полуфабрикатов. И Петер Прадер был всегда убежден в том, что ключевую роль в достижении успеха играет качество производственных технологий: «Эксплуатационная готовность и долгий срок службы станков очень важны для нас, так как зарабатываем не только тем, что мы можем делать все, но и тем, что при этом мы работаем еще быстрее и надежнее», — говорит директор предприятия.

### **«У WEINIG есть все»**

Поэтому при разработке новой стратегии фирмы рассматривался только один партнер с отточенными техническими решениями и удобным сервисом. Фирма Prader приняла решения в пользу концерна WEINIG, который помимо указанных преимуществ также мог предложить весь спектр оборудования. «У WEINIG есть все, что нужно нам как современному предприятию, от инструмента до заточных станков», — говорит Петер Прадер. Кроме того у Alois Prader GmbH уже был хороший опыт сотрудничества с WEINIG. В строгальном цеху фирмы уже почти 20 лет используется Hydromat с пятью шпинделями. А в 2005 г. была приобретена линия сращивания с фрезерным модулем и встроенным прессом для склеивания. За ней последовал сканер для распознавания дефектов древесины, который объединен в одну установку с торцовочной пилой WEINIG OptiCut 350. На установке сначала с помощью рентгеновского сканера и цветных камер распознаются дефекты древесины с классификацией по разным уровням качества, после чего торцовочная пила обрезает дефектные части, а затем заготовки сращиваются в единую деталь необходимой длины. Недавно предприятие также дополнительно приобрело станок Hydromat 2000 последнего поколения.

### **Высокая производительность и гибкость**

В сотрудничестве с концерном WEINIG была разработана производственная концепция, позволяющая оптимально использовать все имеющиеся площади в цехе. Рабочие процессы были размещены на трех уровнях друг над другом. При этом на отдельном уровне был установлен даже распределительный шкаф нового Hydromat 2000. Была поставлена цель создать отличные условия для использования новых инвестиций и имеющегося пространства. В то время как старые станки используются для специальных процессов, новые приобретения должны соответствовать высоким требованиям к производительности и гибкости. Автоматический станок оснащен 11 шпинделями и обеспечивает подачу материала со скоростью 80 м/мин. Так как штабелирование после обработки также выполняется с такой же высокой скоростью, обязательным требованием была высокая степень механизации. «Теперь наше производство работает вдвое быстрее, и при этом нам потребовался всего один новый работник для строгания», — делает вывод Петер Прадер. Новая установка может без проблем работать с заготовками длиной до 6 метров. Но особенное удовольствие у руководителя вызывает качество продукции. «Точность размеров и качество поверхностей говорят сами за себя», — рассказывает он. И его клиенты ценят эту точность, прежде всего, у дверного бруса, где строгание должно выполняться с учетом долей миллиметра.

## Hydromat с техническими особенностями

Важнейшей особенностью этого станка являются так называемые «плавающие шпиндели». При этом два расположенных напротив друг друга инструмента точно проходят по индивидуальному контуру доски, снимая при этом минимально возможную стружку. Эта технология особенно выгодна при обработке сильно изогнутых заготовок, что позволяет извлечь из них максимум при последующем раскрое. Не менее важно и еще одно преимущество, имеющее далеко идущие перспективы. Петер Прадер: «Благодаря этой технологии мы получаем четыре поверхности, качество которых такое высокое, что наш сканер обнаруживает намного меньше дефектов, чем раньше». Таким образом, сортировка по качеству производится с еще большей дифференциацией и точным учетом специфических требований каждого отдельного клиента.

В дополнение к сказанному Hydromat оснащен поворотной продольной пилой. При этом детали двойной ширины или толщины проходят через станок и обрабатываются слева и справа, а затем происходит их продольная распиловка. Это позволяет изготавливать несколько деталей за один проход. Эта созданная по индивидуальным требованиям строгальная линия концерна WEINIG полностью соответствует ожиданиям фирмы Alois Prader GmbH. Петер Прадер довольно рассказывает: «Новая строгальная линия сделала нас еще лучше, мы значительно увеличили производительность, а высокий уровень гибкости позволил занять новые рыночные ниши».

